



PL PASY ŚCIĄGAJĄCE

82331  
82341  
82400

### INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA

Podczas selekcjonowania i użytkowania pasów mocujących należy rozważyć wymaganą zdolność mocowania, wziąć pod uwagę sposób użytkowania i właściwości ładunku zabezpieczonego. Rozmiar, kształt i masa ładunku, oraz zamierzona metoda użytkowania, środowisko transportowe i właściwości ładunku będą miały wpływ na prawidłową selekcję. Dla ustabilizowania, należy wolno stojące jednostki ładunku zabezpieczyć minimum jedną parą pasów mocujących dla mocowania poprzecznym opasaniem i dwiema parami pasów mocujących dla mocowania ukośnego.

Wybrane wiązania mocujące powinny być zarówno wystarczająco wytrzymałe, jak i mieć prawidłową długość dla danego sposobu użytkowania. Podstawowe zasady mocowania:

- Planować operacje mocowania i usuwania mocowania przed rozpoczęciem podróży;
- Pamiętać, że podczas podróży część ładunku może zostać wyladowana;
- Wyznaczyć liczbę pasów mocujących zgodnie z EN 12195-1:2010;
- Koniecznie użyć do mocowania poprzecznym opasaniem tylko tych pasów mocujących, które zaprojektowano do mocowania poprzecznym opasaniem, z STF na etykiecie;
- Sprawdzenie okresowo siły napinającej, szczególnie wkrótce po rozpoczęciu podróży.

Z powodu różnych zachowań i powstającego wydłużenia w warunkach obciążenia, różny osprzęt mocujący (np. odciąg łańcuchowy, pasy mocujące) nie powinien być używany do mocowania tego samego ładunku. Należy rozważyć także, czy pomocnicze łączniki (komponenty) i urządzenia napinające w zespołach mocujących ładunku są zgodne z pasem mocującym.

Podczas użycia, haki płaskie powinny pracować całą szerokością na powierzchni nośnej.

Zwalnianie pasa mocującego: Zaleca się zachowanie ostrożności przez zapewnienie, że stabilność ładunku jest niezależna od osprzętu mocującego i że zwolnienie pasa mocującego nie spowoduje spadnięcia ładunku z pojazdu, w sposób zagrażający personelowi. Jeżeli to konieczne, zamocować osprzęt unoszący do ładunku, w celu dalszego transportu, przed zwolnieniem urządzenia napinającego, aby zapobiec przypadkowemu przechylaniu i/lub spadaniu ładunku. Stosuje się to również podczas używania urządzeń napinających, które pozwalają na kontrolowane usunięcie.

Przed rozładunkiem, pasy mocujące jednostki ładunkowej powinno być zwolnione, tak aby mogła być ona uniesiona z platformy ładunkowej.

Podczas załadowywania i rozładowywania należy zwrócić uwagę na bliskość jakichkolwiek niskich napowietrznych linii energetycznych.

Materiały, z których pasy mocujące są wyprodukowane, mają ograniczoną odporność na działanie substancji chemicznych. Szukać porady u producenta lub dostawcy, jeżeli przewidziane jest oddziaływanie substancji chemicznych. Zaleca się zwrócenie uwagi na to, że efekty działania substancji chemicznych mogą zwiększać się wraz ze wzrostem temperatury.

Informacje dotyczące odporności włókien z tworzyw sztucznych na substancje chemiczne podano poniżej.  
Poliamidy są praktycznie odporne na działanie zasad, jednakże są atakowane przez kwasy nieorganiczne.  
Poliester jest odporny na kwasy nieorganiczne, ale jest atakowany przez zasady.  
Polipropylen jest słabo atakowany przez kwasy oraz zasady i jest odpowiedni do zastosowań tam gdzie jest wymagana wysoka odporność na substancje chemiczne (inne niż pewne rozpuszczalniki organiczne).  
Nieszkodliwe roztwory kwasów lub zasad, mogą zostać wystarczająco skoncentrowane w wyniku parowania, prowadząc do uszkodzeń. Natychmiast usunąć zanieczyszczone pasy z użycia, gruntownie wymoczyć w zimnej wodzie i suszyć w sposób naturalny.

Pasy mocujące, stosowane z niniejszą częścią EN 12195, są odpowiednie do użycia w następujących zakresach temperatur:

od - 40 °C do +80 °C dla polipropylenu (PP);

od - 40 °C do +100 °C dla poliamidu (PA);

od - 40 °C do +120 °C dla poliestru (PES).

Zakresy te mogą różnić się w środowisku chemicznym. W takim przypadku powinno się szukać porady u producenta lub dostawcy. Zmieniające się temperatury otoczenia podczas transportu mogą wpływać na siły występujące w pasie mocującym. Sprawdzić siłę napięcia po wjechaniu na tereny o wysokiej temperaturze.

Pasy mocujące nie powinny być przyjęte lub powinny być zwrócone producentowi do naprawy, jeżeli wykazują jakiegokolwiek ślady uszkodzenia.

Następujące kryteria są uważane za ślady uszkodzenia:

- Tylko pasy mocujące z etykietą identyfikującą powinny być naprawiane;
- Jeżeli pas mocujący znalazł się w jakimkolwiek przypadkowym kontakcie z produktami chemicznymi, powinien być wycofany z użycia; należy skonsultować się z producentem lub dostawcą;
- W przypadku pasów mocujących (nie przyjętych): rozdarcia, przecięcia, nacięcia i złamania włókien nośnych i utrzymujących szwów; deformacje wynikające z ogrzania;
- W przypadku elementów zaczepowych i urządzeń napinających: zniekształcenia, pęknięcia, wyraźne ślady zużycia, ślady korozji.

Zaleca się zachowanie ostrożności tak aby nie uszkodzić pasa mocującego ostrymi krawędziami ładunku, do którego zostało użyte.

Zaleca się wzrokowe sprawdzenie przed użyciem i po każdym użyciu.

Należy użytkować tylko czytelnie oznakowane i etykietowane pasy mocujące.

Pasy mocujące nie powinny być przeciążane: powinna być stosowana tylko maksymalna siła przykładana ręcznie równa 500 N (50 daN na etykiecie; 1 daN = 1 kg). Mechaniczne środki pomocnicze, takie jak: dźwignie, pręty itp., nie powinny być używane jako rozwieracze, chyba że są częścią urządzenia napinającego.

Pasy mocujące nie powinny być nigdy użyte, jeśli są związane.

Powinno się zapobiegać uszkodzaniu etykiet, trzymając je z dala od ostrych krawędzi ładunku i, jeśli to możliwe od samego ładunku.

Pas należy chronić przed tarciem, ścieraniem i uszkodzeniem ładunkami z ostrymi krawędziami, stosując ochrony podatne i/lub kątowne.