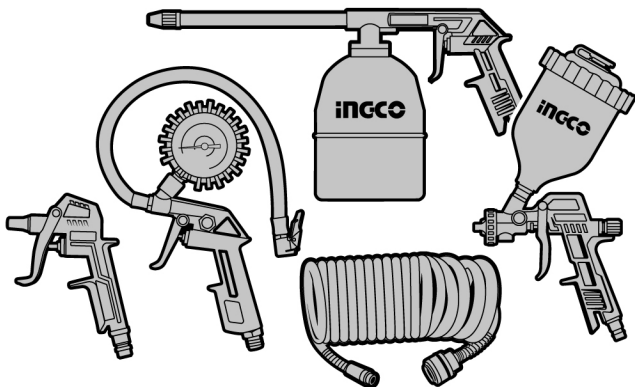


# INGCO

www.ingco.com

## PRODUCT MANUAL

### 5 PCS AIR TOOLS SET



**AKT0053 AKT0053-1 AKT0053-3**

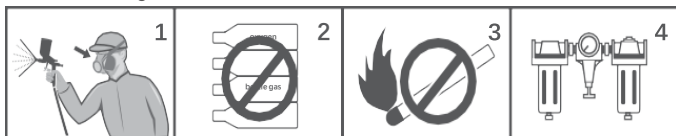


SCAN FOR VIDEO

# Eredeti utasítások

## ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

### Fontos biztonsági utasítások



1. Mert bizonyos anyagok permetezésével keletkező mérgező gőzök mérgezés és súlyos egészségkárosodást okozhatnak. Mindig viseljen védőszemüveget, kesztyűt és légzőkészüléket, hogy megelőzze a mérgező gőzök, oldószerek és festék bőrrel vagy szemmel való érintkezését (lásd 1. ábra).
2. Soha ne használjon oxigént, éghető gázt vagy bármilyen más palackos gázt áramforrásként, mert ez robbanást és súlyos személyi sérülést okozhat. (lásd a 2. ábrát).
3. Folyadék és oldószer lehet erősen gyúlékony vagy éghető. Kérjük, használja az eszközt csak jól szellőző területen, és kerülje az összes gyújtóforrást, például dohányzást, nyílt lángok és leírás szerint veszélyes anyagok. (lásd a 3. ábrát).
4. Húzza le a szerszámot a légellátó tömlőről a szerszám karbantartása előtt és működésen kívül, vészleállítás és a nem szándékos működés megelőzése érdekében ajánlott egy golyóscsapot helyezni a szerszám és a légellátás közé.
5. Használjon tiszta, száraz és szabályozott sűrített levegőt 3,0-4,0 bar nyomáson, soha ne lépje túl a megengedett maximális üzemi nyomást, amely 8,3 bar (120 psi) (lásd a 4. ábrát).
6. Soha ne használjon homogenizált szénhidrogén oldószert, amely kémiai reakcióba léphet az alumínium és cink alkatrészekkel, és kémiailag kompatibilis az alumínium és cink alkatrészekkel.
7. Soha ne irányítsd a fegyvert magadra vagy másokra.
8. Mielőtt a szerszámot üzembe helyezné, győződjön meg róla, hogy minden csavar és kupak szorosan meg van húzva a szivárgás elkerülése érdekében;
9. Festés előtt ellenőrizze a ravasz és a fűvóka szabad mozgását, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a szerszám megfelelően működik.

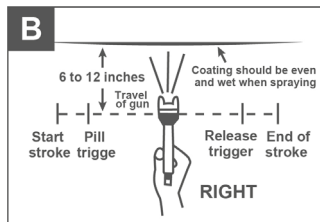
10. Soha ne módosítsa ezt az eszközt más alkalmazásokhoz. Csak a gyártók által ajánlott alkatrészeket, fúvókákat és kiegészítőket használjon.

## MŰSZAKI ADATOK

### Műszaki adatok

Modell szám	ATK0053 ATK0053-3	ATK0053-1
Levegőfúvó pisztoly		
Fúvóka hossza:	16 mm	
Légszórópisztoly		
Üzemi nyomás:	3-4 bar	
Festék kapacitás:	600 köbcenti	
Minta szélessége:	180-250 mm	
Légmosó pisztoly		
Működési nyomás:	4bar	
Mosási kapacitás	750 köbcentiméter	
Légabroncs-felfújó pisztoly		
Max nyomás:	12Bar	
Spiráltömlő		
Hosszúság:	4 méter	
Átmérő:	8 mm	

## MŰVELETI KÉP



## MŰVELET

### Kezelési utasítások

#### Előkészület

1. A termék kicsomagolása után alaposan ellenőrizze, hogy nem sérült-e meg a szállítás során. Ügyeljen arra, hogy a szerelvényeket, csavarokat stb. meghúzza, mielőtt üzembe helyezi a készüléket.
2. Alaposan keverje és hígítsa a festéket a festékgyártó utasításainak megfelelően. A legtöbb anyag könnyen permetezhető, ha megfelelően hígították.
3. Szűrje át az anyagot szűrőn, sajtruhán vagy festékszűrőn.
4. Töltse meg a tartályt körülbelül % -ig, és indítsa el a légkompresszort.

#### ⚠ FIGYELMEZTETÉS

Ne lép túl a szórópisztoly vagy a kompresszorrendszer bármely más alkatrészének maximális nyomását.

5. Miután csatlakoztatta a fegyvert a levegőellátáshoz, győződjön meg róla, hogy a folyadéksapka, a tartály és a légső szorosan csatlakozik a festékszóró pisztolyhoz.
6. Állíts fel egy kartonlapot vagy más hulladék anyagot célként, és állítsd be, hogy a legjobb permetmintát érjed el.

#### ⚠ FIGYELMEZTETÉS

Soha ne célozz vagy permetezz magadra vagy másokra, mivel ez súlyos sérülést okozhat.

7. A karton célra néhány húzással ellenőrizze az anyag konzisztenciáját. Ha az anyag még mindig túl vastagnak tűnik, adjon hozzá egy kis hígítót.

Gondolj körültekintően!

Ne lépje túl a festékgyártó hígítási ajánlásait.

## **Művelet**

1. Kezdje el a permetezést. Mindig tartsa a pisztolyt derékszögben a munkához.
2. Tartsa a fúvókát körülbelül 15-30 cm távolságra a munkafelülettől. Fogja meg a pisztolyt úgy, hogy merőleges legyen a fújási területre, majd mozgassa párhuzamosan néhányszor; ha a mozgást a középső szakaszban megállítja, az festékfelhalmozódást és csíkokat eredményez. Ne lengesse a pisztolyt oldalról oldalra festés közben. Ez festékfelhalmozódást okoz a mozdulat közepén és elégtelen bevonatot a végeken.
3. Helyesen húzza meg a ravaszt. Kezdje el mozgatni a pisztolyt az ütem elején, mielőtt meghúzná a ravaszt, és engedje el a ravaszt, mielőtt megállítaná a pisztoly mozgását az ütem végén. Ez az eljárás összekeveri az egyes ütemeket a következővel, anélkül hogy átfedés vagy egyenetlenség mutatkozna.
4. A felhordott festékmennyiség változtatható az ecsetvonás sebességével, a felülettől való távolsággal és a folyadékvezérlő gomb beállításával.
5. Az ecsetvonásokat épp annyira fedje át, hogy egyenletes bevonatot kapjon. MEGJEGYZÉS: Két vékony réteg festék jobb eredményt ad, és kisebb az esélye a megfolyásnak, mint egy vastag réteg esetén.
6. Használjon egy darab kartont pajzsként, hogy felfogja a túlszóródást a munka széleinél, és megvédje a többi felületet.

## KARBANTARTÁS

A nem megfelelő tisztítás működési hibákat és a ventilátor formájának romlását okozhatja.

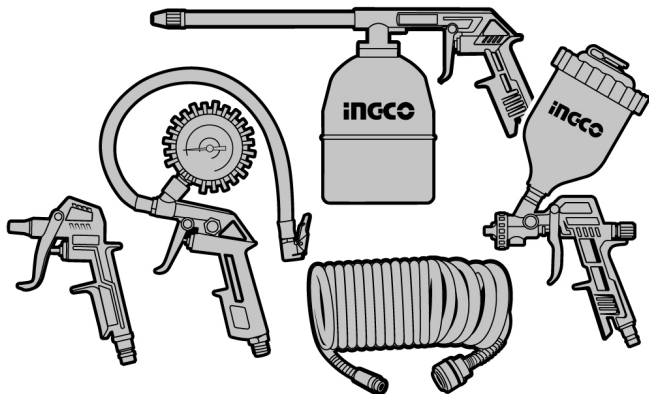
1. Távolítsd el a maradék festéket úgy, hogy átteszed egy másik tartályba.
2. Szerelje szét a szórópisztolyt, ügyelve arra, hogy a tűt távolítsa el, mielőtt a fúvókát szétszerelné, hogy elkerülje a fúvóka záróházának sérülését.
3. Tisztítsa meg az összes festékjáratot és a fúvókát. Tisztítsa meg a többi alkatrészt oldószerbe áztatott ecsettel.
4. Szereld össze újra a festékszóró pisztolyt, és permetezz egy kis mennyiségű oldószert, hogy eltávolítsd az összes maradékot a festékjáratokból.
5. A termék meghibásodása után egy speciális újrahasznosító ügynökséghez kell küldeni, nem szabad tetszés szerint kidobni.

### ⚠ FIGYELMEZTETÉS

Soha ne használjon fémet vagy más tárgyat, amelyek kárt okozhatnak a fúvóka és a kupak lyukaiban. Soha ne merítse teljesen oldószerbe a szórópisztolyt. Soha ne használjon gyári eredetű alkatrészeket vagy komponenseket.

### Tárolás

1. Amikor nem használja a szórópisztolyt, fordítsa az anyagbeállító gombot az óramutató járásával ellentétes irányba, hogy kinyíljon, ezzel csökkentve a tű anyagcsúcsán lévő rugófeszültséget.
2. A szórópisztolyt ALAPOSAN meg kell tisztítani és enyhén be kell kenni.



MADE IN CHINA 1223.V05

   [INGCO Global](#) [www.ingco.com](http://www.ingco.com)

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED  
No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China