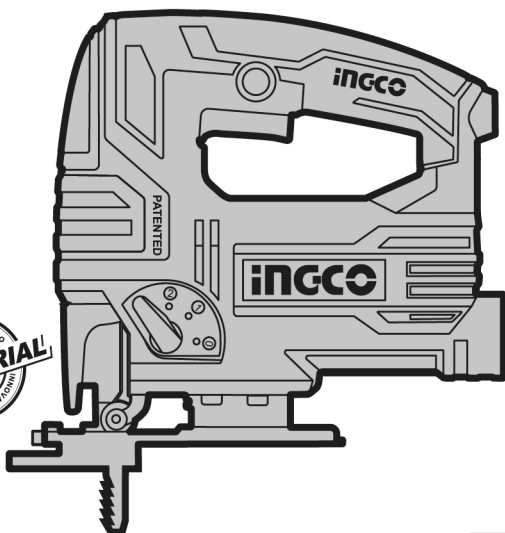


INGCO

www.ingco.com

PRODUCT MANUAL

JIG SAW



JS57028 UJS57028

JS57028xy UJS57028xy

x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M,P)

y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,-E,-S,-A,-M)



Eredeti utasítások

ÁLTALÁNOS KÉZISZERSZÁM BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

⚠ FIGYELMEZTETÉS Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést, utasítást, ábrát és specifikációt, amelyet ezzel az elektromos szerszámmal együtt adtak. Az alábbi utasítások be nem tartása elektromos áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Őrizze meg az összes figyelmeztetést és utasítást későbbi felhasználás céljából. A "gép" kifejezés a figyelmeztetéseken az Ön hálózati (vezetékes) gépére vagy akkumulátoros (vezeték nélküli) gépére vonatkozik.

1) Munkaterület biztonság

- a) Tartsa a munkaterületet tisztán és jól megvilágítva. A rendezetlen vagy sötét területek baleseteket okozhatnak.
- b) Ne használjon elektromos szerszámokat robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében. Az elektromos szerszámok szikrákat hozhatnak létre, amelyek meggyújthatják a port vagy a gőzöket.
- c) Tartsa távol a gyerekeket és a báméskodókat, amíg elektromos szerszámmal dolgozik. A zavaró tényezők miatt elveszítheti az irányítást.

2) Elektromos biztonság

- a) Az elektromos szerszámok dugaszainak meg kell felelniük a konnektoroknak. Soha ne módosítsa a dugaszt semmilyen módon. Ne használjon adapter dugaszokat földelt elektromos szerszámokkal. A módosíthatlan dugaszok és a megfelelő konnektorok csökkentik az áramütés kockázatát.
- b) Kerülje a testé érintkezését földelt vagy leföldelt felületekkel, mint például csövek, radiátorok, konyhai főzőlapok és hűtőszekrények. Megnövekszik az áramütés veszélye, ha a teste földelve van.
- c) Ne tegye ki az elektromos szerszámokat esőnek vagy nedves körülményeknek. A víz bejutása az elektromos szerszámba növeli az áramütés kockázatát.
- d) Ne élj vissza a vezetékkel. Soha ne használja a vezetékét a szerszám hordozására, húzására vagy kihúzására. Tartsd távol a vezetékét hőtől, olajtól, éles szélektől vagy mozgó alkatrészekről. A sérült vagy összegabalyodott vezetékek növelik az áramütés kockázatát.
- e) Amikor elektromos szerszámot működtet a szabadban, használjon kültéri használatra alkalmas hosszabbítót. A kültéri használatra alkalmas hosszabbító

használata csökkenti az áramütés kockázatát.

- f) Amennyiben elkerülhetetlen a szerszám használata nedves környezetben, használjon maradékáram-védőkapcsolóval (RCD) ellátott áramforrást. Az RCD használata csökkenti az áramütés kockázatát.

3) Személyes biztonság

- a) Legyen éber, figyeljen arra, amit csinál, és használja a józan eszét, amikor elektromos szerszámot használ. Ne használjon elektromos szerszámot, ha fáradt vagy drogbefolyásolt, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. Az elektromos szerszámok használata közbeni egy pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos személyi sérülést okozhat.
- b) Használjon személyi védőfelszerelést. Mindig viseljen szemvédőt. A védőfelszerelések, mint például a porvédő maszk, csúszásmentes biztonsági cipő, kemény kalap vagy hallásvédelem, amelyek a megfelelő körülmények között alkalmazottak, csökkentik a személyi sérülések kockázatát.
- c) Kerülje az akaratlan indítást. Ellenőrizze, hogy a kapcsoló ki van kapcsolva, mielőtt áramforráshoz és/vagy akkumulátoregységhez csatlakoztatja, felveszi vagy hordozza a szerszámot. A szerszámokat úgy hordozni, hogy az ujjunk a kapcsolón van, vagy a bekapcsolt szerszámokat bekapcsolni, baleseteket okozhat.
- d) Távolítsa el az állítókulcsot vagy csavarkulcsot, mielőtt bekapcsolja a szerszámgépet. A szerszámgép forgó részéhez rögzített kulcs személyi sérülést okozhat.
- e) Ne nyújtózkodjon túl. Mindig tartsa meg a megfelelő egyensúlyt és lábtartást. Ez jobb irányítást tesz lehetővé a szerszám felett váratlan helyzetekben.
- f) Öltözz megfelelően. Ne viseljen laza ruházatot vagy ékszert. Tartsa távol haját és ruházatát a mozgó alkatrészekről. A laza ruházat, ékszerek vagy hosszú haj beakadhatnak a mozgó alkatrészekbe.
- g) Ha porszívó és -gyűjtő berendezések csatlakoztatására szolgáló eszközök vannak, győződjön meg arról, hogy ezek csatlakoztatva vannak és megfelelően használják őket. A porgyűjtés használata csökkentheti a porral kapcsolatos veszélyeket.
- h) Ne hagyja, hogy a gyakori eszközhasználatból fakadó ismeretesség lehetővé tegye, hogy elbízsa magát és figyelmen kívül hagyja az eszközhasználati biztonsági elveket. Egy óvatlan mozdulat egy pillanat töredéke alatt súlyos sérülést okozhat.






4) Elektromos kéziszerszám használata és gondozása


- a) Ne erőltesse az elektromos szerszámot. Használja a megfelelő elektromos szerszámot az adott feladathoz. A megfelelő elektromos szerszám a tervezett sebességgel jobb és biztonságosabb munkát végez.
- b) Ne használja az elektromos szerszámot, ha a kapcsoló nem kapcsolja be és ki. Bármely elektromos szerszám, amelyet nem lehet a kapcsolóval irányítani, veszélyes, és javításra szorul.
- c) Húzza ki a dugót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort, ha levehető, a szerszámból, mielőtt bármilyen beállítást végezne, tartozékokat cserélne vagy az elektromos szerszámokat tárolná. Az ilyen megelőző biztonsági intézkedések csökkentik annak kockázatát, hogy az elektromos szerszám véletlenül elinduljon.
- d) Tárolja az üresjáratban lévő elektromos szerszámokat gyermekek elől elzárva, és ne engedje, hogy az elektromos szerszámot vagy ezek utasításait nem ismerő személyek használják az elektromos szerszámot. Az elektromos szerszámok veszélyesek a képzetlen felhasználók kezében.
- e) Tartsa karban az elektromos szerszámokat és tartozékokat. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek félresiklását vagy kötését, az alkatrészek törését és minden egyéb körülményt, ami befolyásolhatja az elektromos szerszám működését. Ha sérült, használat előtt javíttassa meg az elektromos szerszámot. Számos balesetet rosszul karbantartott elektromos szerszámok okoznak.
- f) Tartsa élesnek és tisztának a vágószerszámokat. Az éles vágóélel rendelkező, megfelelően karbantartott vágószerszámok kevésbé szorulnak meg és könnyebben irányíthatók.
- g) A szerszámgépet, a tartozékokat és a szerszámbiteket stb. az utasításoknak megfelelően használja, figyelembe véve a munkakörülményeket és az elvégzendő munkát. A szerszámgép nem rendeltetésszerű használata veszélyes helyzetet eredményezhet.
- h) Tartsa szárazon, tisztán és olaj- vagy zsírmentesen a fogantyúkat és markolható felületeket. A csúszós fogantyúk és markolható felületek nem biztosítják az eszköz biztonságos kezelését és irányítását váratlan helyzetekben.

5) Szolgáltatás

- a) Javítsa szerszámgépét szakképzett szerelővel, aki kizárólag azonos cserealkatrészeket használ. Ez biztosítja, hogy a szerszámgép biztonsága megmaradjon.

A SZIMBÓLUMOK AZ ÚTMUTATÓBAN

	Kettős szigetelés a fokozott védelemért	Kettős szigetelés a fokozott védelemért
	Olvassa el a használati útmutatót használat előtt.	Olvassa el a használati útmutatót használat előtt.
	CE megfelelés.	CE megfelelés.
	Biztonsági figyelmeztetés. Kérjük, csak a gyártó által támogatott tartozékokat használja.	Biztonsági figyelmeztetés. Kérjük, csak a gyártó által támogatott tartozékokat használja.
	Viseljen védőszemüveget, hallásvédőt és pormaszkot.	Viseljen védőszemüveget, hallásvédőt és pormaszkot.

	<p>Az elektromos hulladékot nem szabad háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani.</p> <p>Kérjük, hasznosítsa újra, ahol erre lehetőség van. Kérjen tanácsot az újrahasznosítással kapcsolatban a helyi hatóságoktól vagy a kereskedőtől.</p>	<p>Az elektromos hulladékot nem szabad háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani.</p> <p>Kérjük, hasznosítsa újra, ahol erre lehetőség van. Kérjen tanácsot az újrahasznosítással kapcsolatban a helyi hatóságoktól vagy a kereskedőtől.</p>
---	---	---

TOVÁBBI BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉS

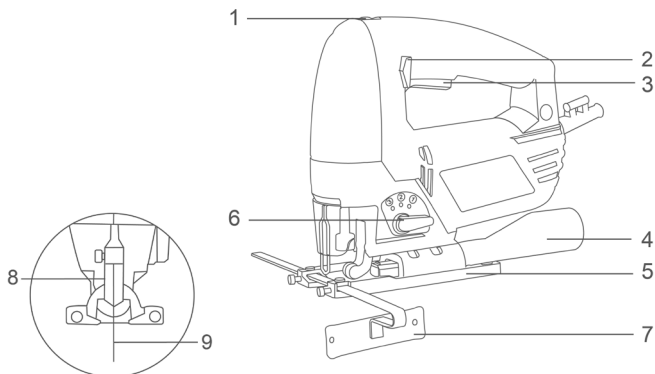
Gyalu biztonsági figyelmeztetések

Információk a porgyűjtő rendszer helyes használatáról, és ha van javaslat a porvédő maszk viselésére.

TERVEZETT FELHASZNÁLÁS

A szerszám gép fa, műanyag, fém, kerámialapok és gumi vágására és kivágására szolgál, miközben szilárdan támaszkodik a munkadarabra. Alkalmas egyenes és ívelt vágásokra, akár 45°-os gép- és székívágási szögekkel. Vegye figyelembe a fűrészlap ajánlásokat.

MŰSZAKI ADATOK



1.	Ütésszám- választó tárca	5.	Talplemez	1.	Ütésszám- választó tárca	5.	Talplemez
2.	Zár kapcsoló	6.	Inga működési kapcsoló	2.	Zár kapcsoló	6.	Inga működési kapcsoló
3.	Ravas kapcsoló	7.	Párhuzam os vezető	3.	Ravas kapcsoló	7.	Párhuzam os vezető
4.	Porgyűjtő	8.	Penge	4.	Porgyűjtő	8.	Penge

(opcionális, tartó
lásd a
termék
specifikációját)

(opcionális, tartó
lásd a
termék
specifikációját)

9. Fűrészlap 9.
Fűrészlap

Kiegészítők:

1. 3 db dekopírfűrészlapok
2. 1 db párhuzamvezető
3. 1 szett szénkefék

4. 1 db imbuszkulcs

Műszaki leírások

	JS57				JS57		
Mod	028,	JS5	UJS	Mod	028,	JS5	UJS
ellszá	JS57	702	570	ellszá	JS57	702	570
m	028	8P	28	m	028	8P	28
	M,				M,		

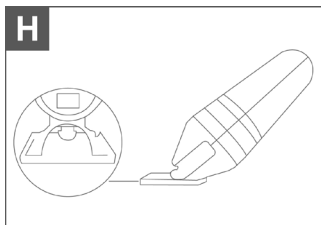
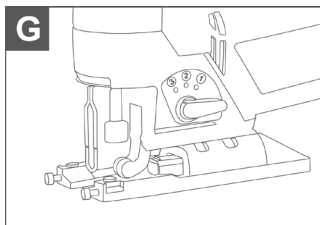
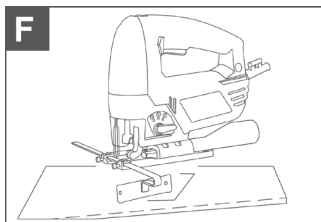
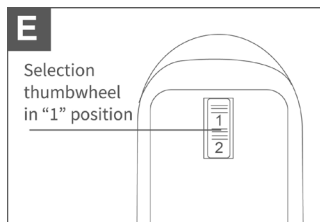
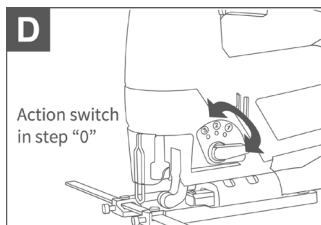
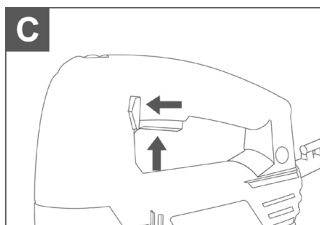
JS57 028 -4 (IRA M csatl akoz ó), JS57 028 S (SA A csatl akoz ó), JS57 028 -6 (IZR AELI csatl				JS57 028 -4 (IRA M csatl akoz ó), JS57 028 S (SA A csatl akoz ó), JS57 028 -6 (IZR AELI csatl		
--	--	--	--	--	--	--

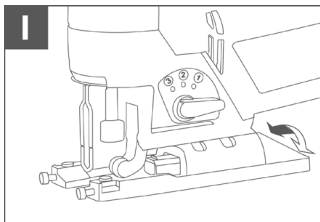
<p> akoz ó), JS57 028 -8, JS57 028 -3 (BS csatl akoz ó), JS57 028 -9 (IN ME NTR O csatl akoz ó) </p>				<p> akoz ó), JS57 028 -8, JS57 028 -3 (BS csatl akoz ó), JS57 028 -9 (IN ME NTR O csatl akoz ó) </p>		
---	--	--	--	---	--	--

Névl eges feszü ltség	220 - 240 V~5 0/60 Hz	220 - 240 V~ 60 Hz	110 - 120 V~5 0/60 Hz	Névl eges feszü ltség	220 - 240 V~5 0/60 Hz	220 - 240 V~ 60 Hz	110 - 120 V~5 0/60 Hz
Névl eges teljes ítmé ny	570 W	570 W	570 W	Névl eges teljes ítmé ny	570 W	570 W	570 W
Terh eletle n fordu latsz ám	800 - 300 0/pe rc	800 - 300 0/p erc	800 - 300 0/pe rc	Terh eletle n fordu latsz ám	800 - 300 0/pe rc	800 - 300 0/p erc	800 - 300 0/pe rc
Max. vágá si kapa citás	65 mm	65 m m	2- 9/16 "	Max. vágá si kapa citás	65 mm	65 m m	2- 9/16 "

Fa				Fa			
Acél	8m m	8 m m	5/16 hüv elyk	Acél	8m m	8 m m	5/16 hüv elyk
Gérs zögk apaci tás	± 45 °	± 4 5°	± 45 °	Gérs zögk apaci tás	± 45 °	± 4 5°	± 45 °
Szige telési osztá ly	Igen	Ige n	Igen	Szige telési osztá ly	Igen	Ige n	Igen

MŰVELETI KÉP



OPERÁCIÓS KÉP

MŰVELET

A fűrészlap illesztése (lásd A ábra)

Pengék cseréjekor állítsa az ingaműködés kapcsolót "0" állásba.

A penge tartójának kinyitásához forgassa el a gyűrűt.

Az óramutató járásával ellentétesen (a kirakót fejjel lefelé fordítva) tartsd pozícióban. Ezután teljesen helyezd be a pengét a penge tartó nyílásba úgy, hogy a penge fogai előre nézzenek, és engedd el a gyűrűt, amely önmagától elforog és rögzül a penge tetején. Nyomd be a pengét ismét a penge tartóba, hogy megbizonyosodj arról, hogy rögzítve van. Győződj meg arról, hogy a penge éle a támogató görgő horonyában helyezkedik el. A penge eltávolításához tartsd a pengét és fordítsd a gyűrűt az óramutató járásával ellentétesen, majd emeld ki a pengét.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

A penge fogai nagyon élesek.

A penge gyorsan kipattan. Ne irányítsd emberekre.

⚠ MEGJEGYZÉS:

Ha a szerszámnak van pengevédője, kérjük, távolítsa el azt, hogy megkönnyítse a pengék felhelyezését/eltávolítását.

A párhuzamos vezető használata (lásd B ábra)

A párhuzamos vezető lehetővé teszi a pontos párhuzamos vágást a metrikus skála használatával. Helyezze a párhuzamos vezetőt a kívánt pozícióba. Csúsztassa be a párhuzamos vezetőt a megfelelő oldalról (balról vagy jobbról) ennek megfelelően. Győződjön meg arról, hogy a párhuzamos vezető vezetőfelülete lefelé mutat.

A ravaszkapcsoló működtetése (lásd C ábra)

A dekopírfűrész működtetéséhez nyomja meg a kapcsológombot. Ha folyamatosan szeretné használni a dekopírfűrész, a kapcsológomb lenyomása után be lehet tolni a reteszelő gombot. A reteszelő gomb kioldásához nyomja meg újra a kapcsológombot.

Inga mozgás kapcsoló beállítása (lásd D ábra)

A fűrészlap inga mechanizmusa, amely négy lépésben állítható, lehetővé teszi a fűrészelés előtolásának (vágási sebesség), vágási teljesítményének és a vágandó anyag kinézetének optimális beállítását. Minden lefelé irányuló mozdulatnál a fűrészlap felemelkedik az anyagról, ami elősegíti a fűrészpor kidobását, csökkenti

a súrlódás által keltett hőt és növeli a fűrészlap élettartamát. Ezzel egyidejűleg a szükséges előtoló erő csökkentése lehetővé teszi a fáradság nélküli munkavégzést. Az inga mechanizmus kapcsolója négy lépésben állítható. Az átállítás a gép működése közben is elvégezhető:

Inga beállítás

0. lépés: Nincs inga mozgás

Anyag: gumi, kerámia, alumínium, acél

Első lépés: Kis inga mozgás

Anyag: műanyag, fa, alumínium

2. lépés: Közepes inga mozgás Anyag: fa

3. lépés: Nagy inga mozgás Anyag: fa

Általában minél finomabb és tisztább a vágott él, annál kisebb ingalépést kell választani, vagy az inga mozgását ki kell kapcsolni. Vékony anyagok, például lemez megmunkálása esetén kapcsolja ki az inga mozgását (0. lépés). Kemény anyagok, például acél esetén kis ingamozgással dolgozzon. Olyan anyagokban, mint a puha fa és a rostirányú vágás esetén nagyobb ingamozgás használható.

Löklet frekvencia kiválasztása (lásd E ábra)

A hüvelykszabályzó segítségével a kívánt löketség kiválasztható (működés közben is).

MIN-2 = Alacsony ütési frekvencia

3-4 = Közepes evezési ütem

5-MAX = Magas csapásszám

A szükséges löketség az anyagtól és a munkakörülményektől függ: elég gyors ahhoz, hogy ésszerű előrehaladást érjen el, de elég lassú ahhoz, hogy tiszta vágást biztosítson és elkerülje a gép megterhelését. Általában a finomabb fűrészlapok magasabb sebességet igényelnek, a durvább lapok lassabb sebességet. Ha hosszabb ideig dolgozik alacsony löketszámmal, hagyja, hogy a gép lehűljön úgy, hogy kb. 3 percig maximális löketszámmal és terhelés nélkül működteti.

A lengőfűrész használata

Mielőtt használná a fűrészelt és csatlakoztatná a hálózati kábelt, győződjön meg róla, hogy az indítókapcsoló ki van kapcsolva. Nyomja meg az indítókapcsolót, és várja meg, amíg a penge eléri a maximális sebességet. Helyezze az alaplap elejét a

munkadarabra, és igazítsa a vágási vonalat a vágandó vonalhoz. Lassan tolja előre. Tartsa az alaplapot laposan a munkadarabhoz.

Fémvágás

Mindig használjunk megfelelő vágóanyagokat (például könnyű olajat, kis mennyiségű szappanos vizet stb.). Ha nincs elérhető folyékony vágószer, akkor a vágandó anyag hátoldalára kenhető zsír.

Hornyok/ablaknyílások vágása (lásd F ábra)

Fához: Igazítsa a penge irányát a fa szálirányával. Ezután helyezze a kerekített részt az alaplap elején a vágandó felületre, lassan engedje a fűrészét az anyagba a kiválasztott belépési ponton. Billentsen lefelé, amíg a penge át nem vág a másik oldalra, ne mozgassa a fűrészét a tervezett vágás vonalán, amíg a penge át nem vágott és az alaplap laposan fekszik az anyagon.

Más anyagok esetén: Fából készült anyagoktól eltérő anyagokban, amikor ablaknyílásokat vág, először használjon fúrót vagy hasonló eszközt arra, hogy egy lyukat fúrjon, amelyből a kezdeti vágás megkezdhető.

Szögletes vágás (lásd G–I ábra)

A szögbeállító csavar egyesült a karral. A dőlésszög beállításához lazítsa meg a szögbeállító csavart az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva a kart.

Ezután képes lesz elforgatni az alaplapot a kívánt szögbe 0–45 fokkal balra vagy jobbra. Lásd G ábra.

A dőlésszög számai a talplemezen hátul található legyező formájú konzolra vannak nyomtatva, hogy segítsenek beállítani a megfelelő szöget. Ellenőrizze a támaszgörgőt, mielőtt meghúzná. Erősen húzza meg a szögbeállító csavart az óramutató járásával megegyező irányba fordítva a kart a működtetéshez. Lásd a H ábrát.

⚠ MEGJEGYZÉS:

A megfelelően laza vagy szoros illeszkedés eléréséhez az alaplapnál előfordulhat, hogy többször kell forgatnia a kart a szögállító csavar lazításakor/ szorosra húzásakor. A kar rendelkezik egy bekapcsoló/kikapcsoló rendszerrel.

Húzza hátra a kart a kikapcsoláshoz, miközben a kart a bal vagy jobb szélső helyzetbe fordítja, majd fordítsa meg a kart, további szorítással/lazítással a csavaron szükség szerint, lásd az I. ábrát.

KARBANTARTÁS&HIBÁK

Lehetséges meghibásodások és azok megszüntetésének módjai

Meghibásodás	Valószínű okok	Akciók	Meghibásodás	Valószínű okok	Akciók
Amikor a gépet bekapcsolják, az elektromos motor nem működik.	<ul style="list-style-type: none"> ● Kapcsoló meghibásodás ● A tápkábel vagy a vezeték megszakadt, a tápkábel dugasz hibás; ● Nincs érintkezés a keféen és 	Húzza ki a gépet a hálózatról, és lépjen kapcsolatba egy szaképpel	Amikor a gépet bekapcsolják, az elektromos motor nem működik.	<ul style="list-style-type: none"> ● Kapcsoló meghibásodás ● A tápkábel vagy a vezeték megszakadt, a tápkábel dugasz hibás; ● Nincs érintkezés a keféen és 	Húzza ki a gépet a hálózatról, és lépjen kapcsolatba egy szaképpel

	a kollektoron; ● A kefe kopása/ sérülése	spec ialist ával.		a kollektoron; ● A kefe kopása/ sérülése	spec ialist ával.
Kör alakú tűz kialak ulása a gyűjtő n	● A szénkef etartó kefe kopása/ károsod ása; ● A forgórés z tekercs meghib ásodása	Húz za ki a gép et a háló zatr ól, és lépje n kapc solat ba egy	Kör alakú tűz kialakulá sa a gyűjtőn	● A szénkef etartó kefe kopása/ károsod ása; ● A forgórés z tekercs meghib ásodása	Húz za ki a gép et a háló zatr ól, és lépje n kapc solat ba egy

		szak képz ett szak emb errel . Kére m, ne prób álja meg saját mag a meg javít ani a gép et.			szak képz ett szak emb errel . Kére m, ne prób álja meg saját mag a meg javít ani a gép et.
--	--	---	--	--	---

<p>Munka közben a szellőzőnyílásokból füst vagy égett szigetelés szaga érződik.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Hibás működés az elektromos motor tekercsében; ● Az eszköz elektromos részének hibás működése. 	<p>Munka közben a szellőzőnyílásokból füst vagy égett szigetelés szaga érződik.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Hibás működés az elektromos motor tekercsében; ● Az eszköz elektromos részének hibás működése. 	
<p>Megnövedett zaj a sebességvált</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Fogaskerekek vagy csapágyak kopása/törése 	<p>Megnövedett zaj a sebességváltóban</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Fogaskerekek vagy csapágyak 	

óban			kopása/ törése	
Amikor a gépet bekapcsolják, az orsó nem forog.	● Sebességváltó meghibásodás.	Amikor a gépet bekapcsolják, az orsó nem forog.	● Sebességváltó meghibásodás.	

Kritikus állapot kritériumai

Kritikus állapot feltételei	Valószínű okok	Akciók	Kritikus állapot feltételei	Valószínű okok	Akciók
Repedések a csapágy- és házrész felületein	Fém fáradásos alakváltozása	Húzza ki a gépet a hálózathoz, és	Repedések a csapágy- és házrész felületein	Fém fáradásos alakváltozása	Húzza ki a gépet a hálózathoz, és

		lépjen kapcsolatba egy szak képzett szakemberrel. Kérjük, ne próbálja meg saját maga megavíta			lépjen kapcsolatba egy szak képzett szakemberrel. Kérjük, ne próbálja meg saját maga megavíta
--	--	--	--	--	--

		ni a gépet.			ni a gépet.
A tápkábel vagy a csatlakozó sérült.	Túlterhelés vagy törés	A tápkábel vagy a csatlakozó sérült.	Túlterhelés vagy törés		
A motor vagy a reduktor mechanizmusának túlzott kopása vagy sérülése, illetve a	Fém kifáradásos alakváltozása	A motor vagy a reduktor mechanizmusának túlzott kopása vagy sérülés	Fém kifáradásos alakváltozása		

jelek kombinációja		e, illetve a jelek kombinációja		
--------------------	--	---------------------------------	--	--

Kritikus állapot kritériumok

Kritikus hibák listája	Műveletek	Kritikus hibák listája	Műveletek
Villany motor szikrázása	Szükségess kapcsolatba lépni egy szakképzett szakemberrel.	Villany motor szikrázása	Szükséges kapcsolatba lépni egy szakképzett szakemberrel.
A zavaró zaj megjelenése	Szükségess egy képzett szakemberrel	A zavaró zaj megjelenése	Szükséges egy képzett szakemberrel kapcsolatba lépni

	kapcsolat ba lépni		
<p>Ha a fent említett hibák észlelhetők, szükséges a gépet lecsatlakoztatni a hálózatról és kapcsolatba lépni egy szakképzett specialistával.</p>			<p>Ha a fent említett hibák észlelhetők, szükséges a gépet lecsatlakoztatni a hálózatról és kapcsolatba lépni egy szakképzett specialistával.</p>